

TD58

無限角タイプ

RoHS2 対応

製品と特徴



製造開始日:2003年3月

アプリケーション

- ・ 楽器
- ・ OA機器
- ・ 生産設備
- ・ 住宅設備

TD58

TD58 (G-L)

TD58W

TD58W(G-L)

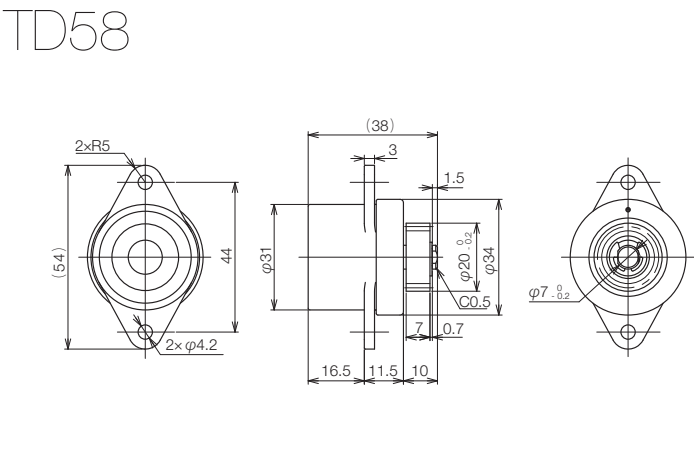
製品ラインナップ

コード	品名	許容トルク値(N・m)	方向	コード	品名	許容トルク値(N・m)	方向
605806	TD58R1-3K	0.3±0.06	CW	605814	TD58R1-3K(G-L)	0.3±0.06	CW
605804	TD58R1-5K	0.5±0.1	CW	605815	TD58R1-5K(G-L)	0.5±0.1	CW
605801	TD58R1-8K	0.8±0.16	CW	605825	TD58R1-8K(G-L)	0.8±0.16	CW
生産可能	TD58R1-16K	1.6±0.32	CW	生産可能	TD58R1-16K(G-L)	1.6±0.32	CW
605807	TD58L1-3K	0.3±0.06	CCW	605810	TD58L1-3K(G-L)	0.3±0.06	CCW
605805	TD58L1-5K	0.5±0.1	CCW	605811	TD58L1-5K(G-L)	0.5±0.1	CCW
605802	TD58L1-8K	0.8±0.16	CCW	605808	TD58L1-8K(G-L)	0.8±0.16	CCW
生産可能	TD58L1-16K	1.6±0.32	CCW	生産可能	TD58L1-16K(G-L)	1.6±0.32	CCW
605830	TD58W1-3K	0.3±0.06	CW/CCW		TD58W1-3K(G-L)	0.3±0.06	CW/CCW
生産可能	TD58W1-5K	0.5±0.1	CW/CCW		TD58W1-5K(G-L)	0.5±0.1	CW/CCW
	TD58W1-8K	0.8±0.16	CW/CCW		TD58W1-8K(G-L)	0.8±0.16	CW/CCW

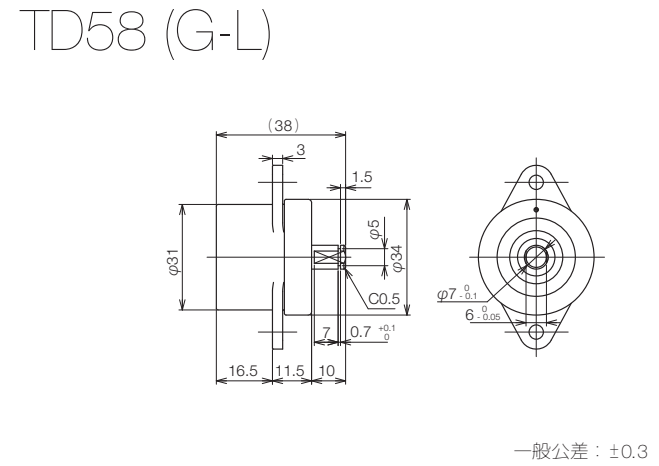
本製品のギヤと相手ギヤ（ラックギヤ、セクターギヤなど）との噛み合いが離れたり噛み合ったりするような使い方をされる場合、従来の樹脂製のギヤでは歯欠けする可能性があります。ギヤが常時噛み合わないようなご使用方法の場合は、別途焼結ギヤのご用意がございますので、お問い合わせください。

製品寸法

TD58



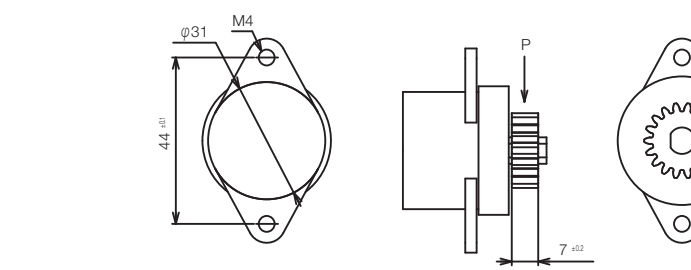
TD58 (G-L)



一般公差：±0.3

取り付け寸法

歯車仕様

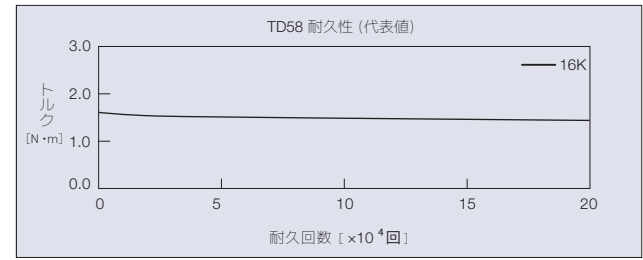


種類	標準平歯車
歯形	インボリュート・並歯
モジュール	1
圧力角	20°
歯数	18
P.C.D	φ18
マタギ歯厚/数	7.63/3

製品スペック

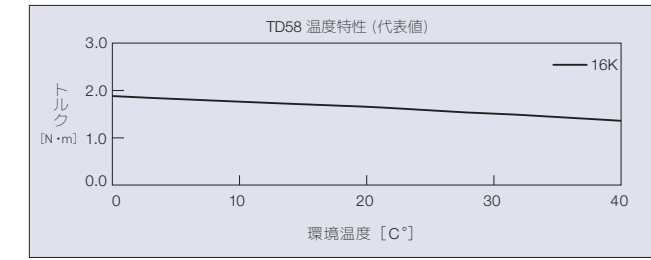
耐久性

回転速度30min⁻¹時に発生するトルクを当社測定機にて測定。



温度特性

各環境温度下に1時間以上放置後、回転速度30min⁻¹時に発生するトルクを当社測定機にて測定。

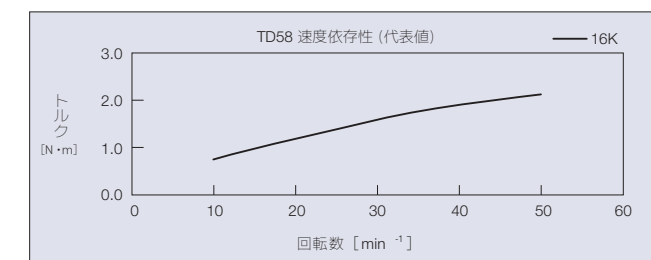


試験条件

試験方法	ラック&ピニオンによる噛み合わせ実験
試験回数	1往復を1回として、20万回実施
ラック長	ℓ=60mm
移動速度	約28mm/秒
回転速度	約30min ⁻¹
ピニオン	上記歯車と同じ
耐久後のトルク	トルク減衰率50%以下
ダンパー回転回数	片道約1回転

速度依存性

各回転速度時に発生するトルクを当社トルク測定機にて測定。



主材料

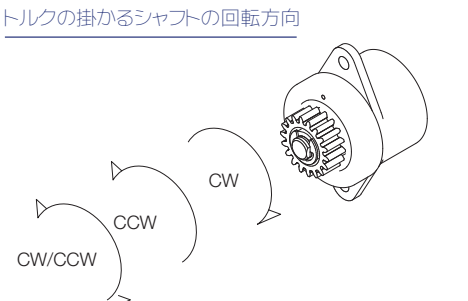
ハウジング	POM
キャップ	POM
ギヤ	POM
シャフト	SUM/ZDC

その他情報

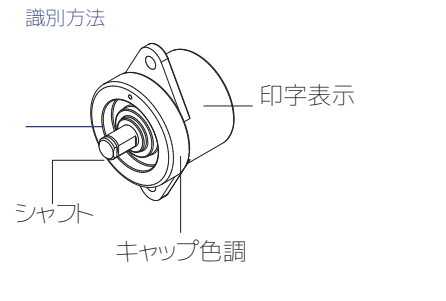
製品重量	約42g
標準梱包数	45
梱装箱	4号箱
方向識別	印字・色調
許容ラジアル荷重：P	13.4N

回転方向(トルク方向)の種類

トルクの掛かるシャフトの回転方向



識別方法



トルク方向	印字表示	キャップ色調	シャフト材質
CW	R	ダークグレー	SUM
CCW	L	グレー	SUM
CW/CCW	W	ダークグレー	ZDC